

**35%**

Gerecyclede materialen

**90%**

Recyclebaarheid van productmaterialen

op basis van recyclingpaspoort

**100%**

Lokaal opgewerkte hernieuwbare energie

gebruikt in onze eigen fabrieken

**55,4 Wh**

Energieverbruik per uur*



Leica RTC-serie

Informatie over duurzaamheid van producten

Inkoop en productie

Onze producten bevatten veel mechanische, optische en elektronische componenten. We hanteren een beleid voor duurzame inkoop waarmee we onze inzet voor duurzaamheid ondersteunen, in lijn met de doelstellingen van zowel onze organisatie als die van onze klanten. Het merendeel van het productgewicht bestaat uit metalen en mechanische onderdelen, goed voor circa 82% van het totale gewicht. Deze onderdelen worden voornamelijk geproduceerd in onze eigen fabrieken, waarbij gebruik wordt gemaakt van 100% lokaal opgewekte hernieuwbare energie. Daarnaast bevatten ze minimaal 50% gerecycled pre-consumer materiaal. Als organisatie voldoen wij aan de regelgeving rondom conflict-mineralen. Via ons Supplier Engagement Program stimuleren en ondersteunen we ook onze belangrijkste leveranciers om aan deze richtlijnen te voldoen.

Ontwerp en verpakking van producten

Onze producten zijn ontworpen voor maximale prestaties en een lange levensduur, waarbij service en onderhoud centraal staan in het ontwerp. Onze producten worden gerepareerd in onze technische servicecentra en door erkende servicepartners. Zo verlengen we de levensduur van onze producten en blijven ze optimaal presteren.

We hechten veel waarde aan hergebruik van componenten. Daarom is 15% van de onderdelen van de Leica RTC300/500/700 compatibel met eerdere modellen. Dit maakt hergebruik bij reparaties mogelijk, vermindert afval en helpt onze hoge kwaliteits- en prestatienormen te waarborgen. Hierdoor kunnen wij en onze servicepartners zowel nieuwe als oudere generaties onderhouden met compatibele componenten. Ons product kan binnen ons serviceconcept worden refurbished, waardoor de levensduur verder wordt verlengd.

Aan het einde van de levensduur kan de Leica RTC300/500/700 op materiaalniveau worden gerecycled. Met de juiste afvalverwerking, zoals beschreven in de gebruikershandleidingen, kan een recyclepercentage van 90% worden bereikt. Deze informatie is ook beschikbaar via het recyclingpaspoort van het product.

De rode transportkoffers zijn gemaakt van gerecyclede materialen en zijn aan het einde van de levensduur 100% recyclebaar. Daarnaast hebben we de hoeveelheid verpakkingsmateriaal verminderd door over te stappen op een QR-code en het gebruik van materiaal en papier terug te dringen. Onze logistieke verpakkingen (zoals kartonnen dozen) zijn FSC-gecertificeerd.

Duurzaamheidsprestaties

Uit onze interne analyse van de productgebonden CO₂-footprint blijkt dat de Leica RTC300/500/700 een uitstoot heeft van 176 kg CO₂-eq binnen de A1-A2-A3 scope. Deze berekening is gebaseerd op de materiaalsamenstelling en onze interne proceskennis. Ons product verbruikt 55,4 Wh aan energie*. Deze waarde kan worden gebruikt om emissies tijdens de gebruiksfase en de prestaties van het product te berekenen.

* Het energieverbruik is berekend op basis van gemiddeld gebruik per uur binnen een standaardworkflow. Voor de levensduurberekening is uitgegaan van gebruik gedurende 3 uur per dag, 220 dagen per jaar, over een periode van 10 jaar. Afhankelijk van het gebruik en de behoeften van de klant kan deze aanname variëren. Opmerking: De analyse van de CO₂-voetafdruk van het product, het recyclingpaspoort, de reparatiehandleiding, de CMRT-verklaring en overige documentatie zijn op aanvraag beschikbaar.



Leica RTC300/500/700 beknopt overzicht

- 40% hogere nauwkeurigheid (3D-nauwkeurigheid) ten opzichte van zijn voorganger
- Verbeterde hellings- en hoeknauwkeurigheid, ruisafstand en beeldkwaliteit
- 2 x snellere beeldverwerking en tot 16 x snellere puntenwolkverwerking dan oudere generaties

Operationele verbeteringen:

- Temperatuurbereik en IP-classificatie
- Volledig automatisch zelfkalibratie
- Specifieke functies voor landmeten en hogere efficiëntie

Leica RTC300/500/700 Ontwikkeld met duurzaamheid in gedachten



- In vergelijking met producten van de vorige generatie heeft ons product ongeveer 42% minder ingesloten CO2-emissie.



- Met de nieuwe generatie producten hebben we het materiaalverbruik met circa 58% verminderd. Dit is mogelijk gemaakt door een compacter ontwerp en een lagere behoefte aan grondstoffen tijdens de productie.

- Daarnaast hebben we bepaalde materialen uit het ontwerp verwijderd, zoals de oliën die eerder werden gebruikt voor tiltmetingen. Hierdoor ontstaan betere mogelijkheden voor recycling en neemt het risico op waterverontreiniging tijdens de afvalverwerking af.



- Bij het ontwerp stond energie-efficiëntie voorop. De producten van de nieuwste generatie werken tot wel 16 keer sneller en verzamelen meer data. Dit resulteert in een gunstigere energie-intensiteitsratio bij een identiek energieverbruik ten opzichte van de vorige generatie.

- Dankzij verbeterde koeltechnologie warmt het apparaat minder snel op, waardoor er nóg efficiënter kan worden gewerkt.

- Dankzij de volledig automatische zelfkalibratie wordt de niet-productieve tijd voor veld- en servicekalibraties verminderd, evenals de bijbehorende logistieke emissies.

- De accessoires van het product zijn compatibel met die van de vorige generatie. Dat maakt modulair gebruik voor onze klanten mogelijk en helpt ons het ontwerp van onze producten efficiënter en consistentier te houden. Een accessoire is te gebruiken voor verschillende producten. Klanten hoeven dus minder extra accessoires aan te schaffen, en dat scheelt weer CO2-uitstoot.



- Ons product kan aan het einde van de levensduur worden gerecycled op basis van analyse van het recyclingpaspoort, waarbij meer dan 90% van de materialen recyclebaar is.

- Componenten zijn voor 15% herbruikbaar en compatibel met producten van nieuwe en oudere generaties. Dit maakt reparaties eenvoudiger en zorgt ervoor dat componenten tijdens de levensduur optimaal kunnen worden hergebruikt.

- Dankzij de hoge flexibiliteit en uitbreidbaarheid van de software kunnen klanten efficiënt blijven werken zonder voortdurend hun hardware te hoeven vernieuwen. Ons product kan aan het einde van de levensduur worden gerecycled, met een materiaalrecyclebaarheid van meer dan 90% op basis van de analyse uit het Recycling Passport.